

# KDS Legato 100 シリーズ マニュアル



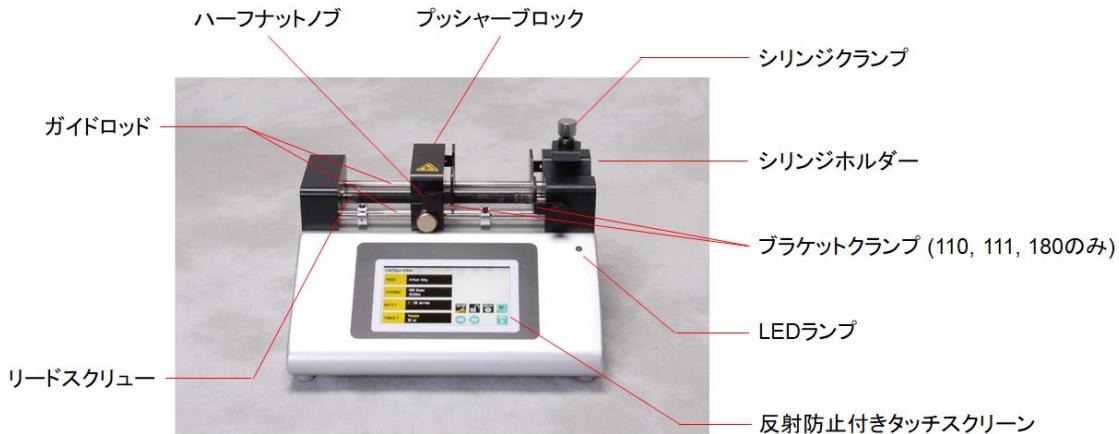
## 目次

シリンジポンプの概要	4
シリンジポンプの電源接続	4
シリンジポンプのセットアップ	5
シリンジポンプの設定	8
モードの選択	9
シリンジの選択	10
流速の設定	12
目的容量と時間の設定	13
RUN ディスプレイ	14
シリンジポンプの一般設定	14
アラームの設定	15
Near End of Run の設定	16
選択スクリーンのパスワードの設定、ロック	17
Force Limits (ポンプの斥力/引力) の設定	18
シリンジのタイプ別 Force 推奨設定	19
選択スクリーンの明るさ	20
ポンプアドレスの設定	21
RS232 ボーレートの設定	22
停電時の再スタートの設定	22
シリンジポンプ情報の設定	23
シリンジポンプの操作方法、プログラムの設定	24
ポンプのスタート/ストップ	24
カスタムプログラムのワークフロー	25
カスタムプログラムの構成	25
カスタムプログラムの設定	26
カスタムプログラムの編集	28
ステップ順序の変更	28
ステップの削除	29
ポンプ操作のプロファイル	30
Constant Rate ステップの設定	30
Ramp Rate ステップの設定	33
Delay (遅延) ステップの設定	36
Repeat (繰り返し) ステップの設定	37
Stop (停止) ステップの設定	39

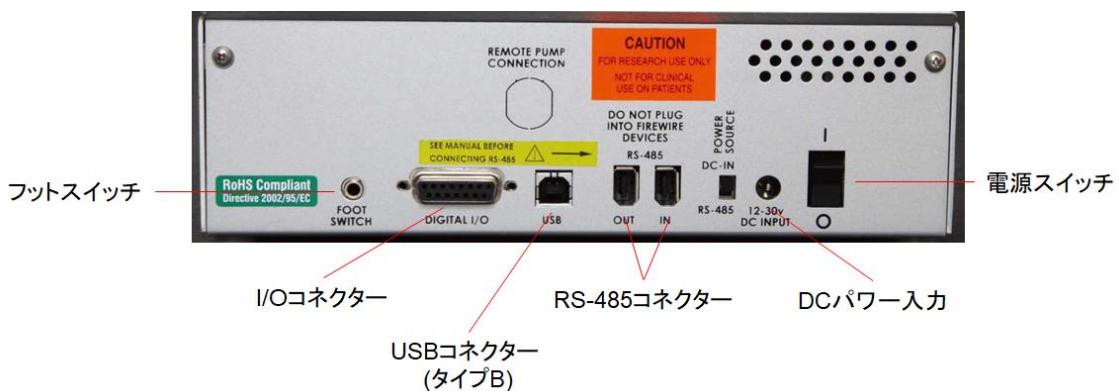
## 目次

I/O イベントトリガー	40
I/O(Out) Trigger	40
I/O(IN) Event	42
シリソジポンプの仕様	44

## シリンジポンプの概要



Legato 110 シリンジポンプ



Legato 110 シリンジポンプ 背面部

### シリンジポンプの電源接続

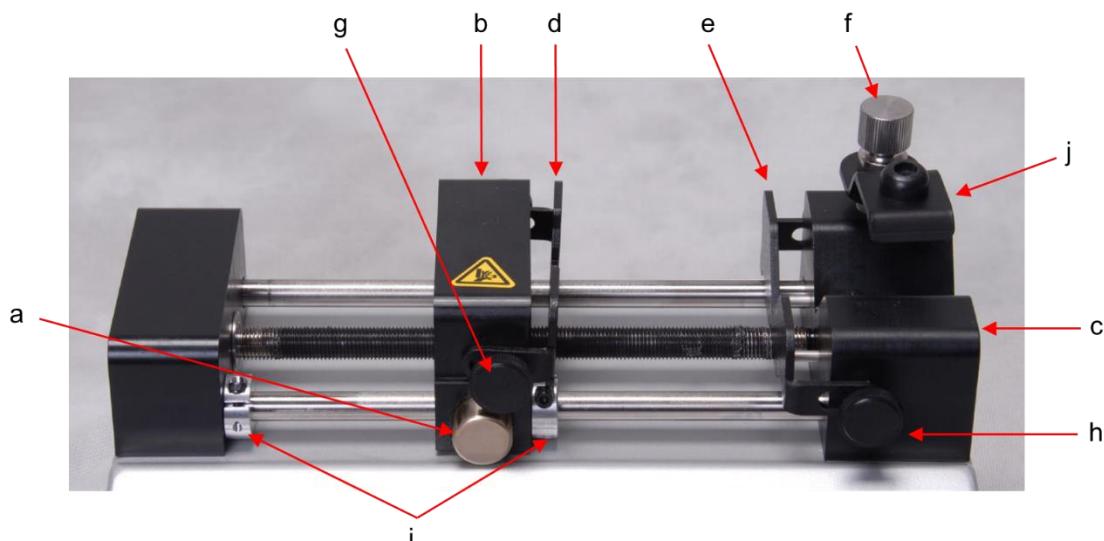
- ① シリンジポンプの DC パワー入力に電源ケーブルを差し込みます。
- ② 背面の電源スイッチを ON にしてシリンジポンプを起動します。

※コンピューターの FireWire ポートに接続しないでください。ポンプまたはコンピュータ  
ーが破損する恐れがあります。

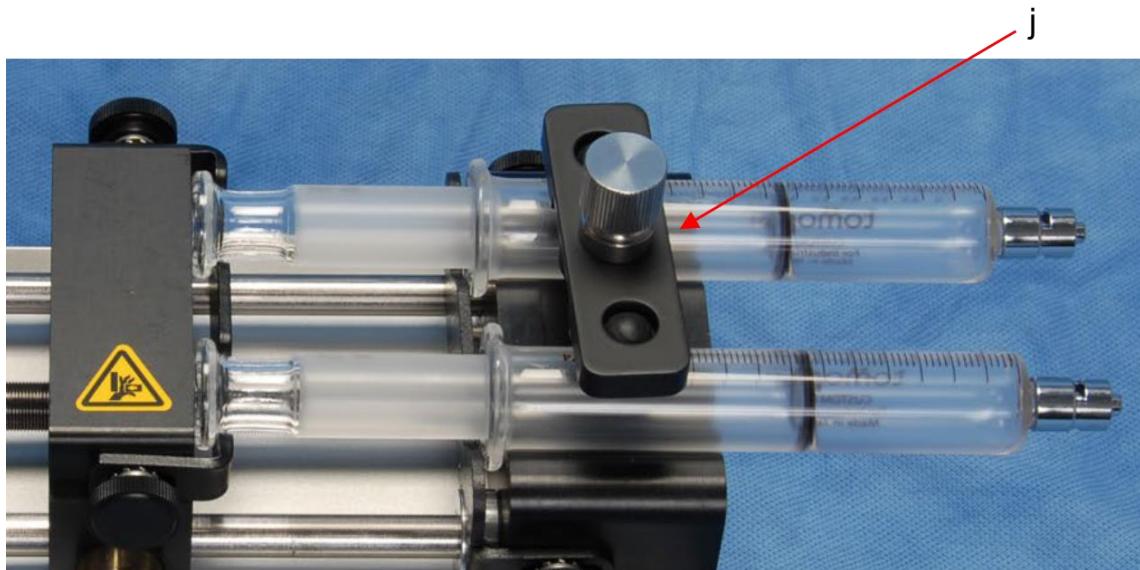
### シリングのセットアップ

Legato100 シリーズは、最大 2 本のシリングを使用することができます。使用できるシリングの材質は、プラスチック、ガラスまたはステンレスです。1 本掛けとして使用する場合は、 $0.5\mu\text{L}$  から  $60\text{mL}$  のシリングに対応しています。一方、2 本掛けの場合は、 $0.5\mu\text{L}$  から  $10\text{mL}$  のシリングのセットアップが可能です。

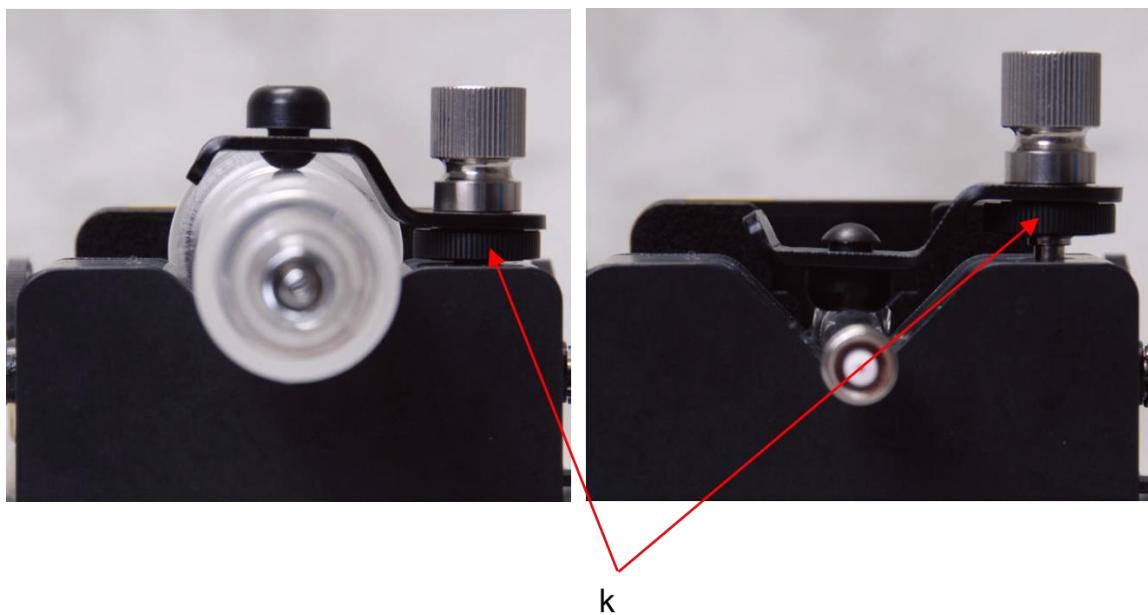
※ $30\text{mL}$  以下のシリングの使用の際は、シリングクランプを裏返しにセットアップする必要があります。



- ① a のリリースボタンを押して、使用するシリングの長さに合わせて、b のプッシュアーブロックを移動させます。
- ② g, h のブラケットクランプのネジを緩めて、d, e のブラケットクランプを動かせる状態にします。
- ③ f のシリングクランプのネジを回し、j のシリングクランプを上げます。
- ④ 使用するシリングを c のシリングホルダーに置きます。プランジャーのフランジを d、シリング本体のフランジを e のブラケットクランプ内に収容されているか確認します。



シリングをセットした様子



左側：30 mL より大きいシリング / 右側：30 mL より小さいシリング

⑤ j のシリングクランプのネジ (f) を回し、シリングを固定します。特にガラスシリングを使用する場合は、締めすぎないように注意して下さい。

⑦ i のストップカラーを締めて、プッシュヤーブロックが過度に動きすぎないように調整します。

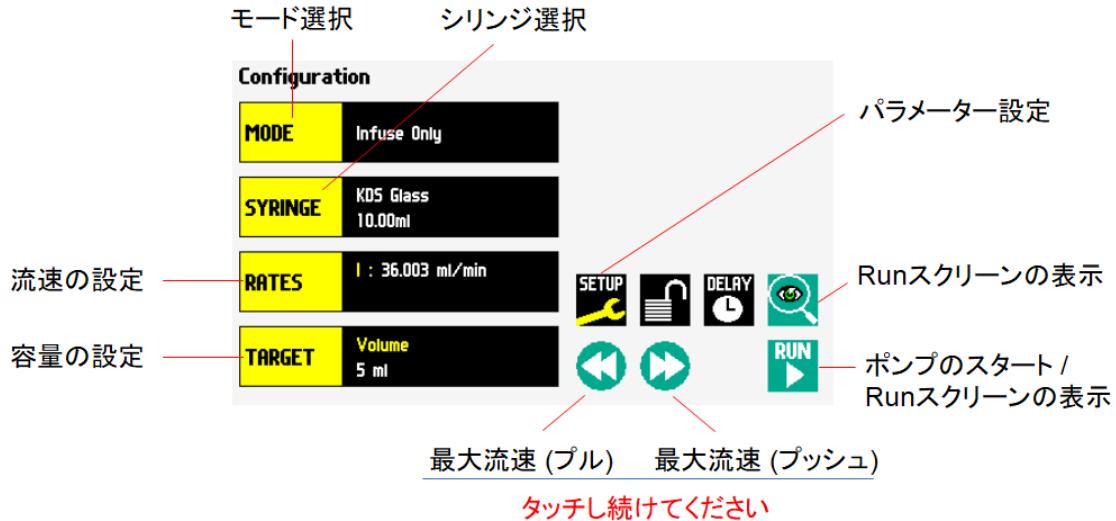
※j のシリングクランプ (a 本掛けの場合) はシリングのサイズによって、裏返しにして使用する必要があります。完全に f のネジを外し、k のナットも外してから、裏返しにして取り付けます。

※d, e のプラケットクランプは、Legato 110, 111, 180 のみ使用可能です。

※プッシュプル付きモデルは、本体とプランジャーの法兰部分がそれぞれ d, e のプラケットクランプ内に固定されているか確認してください。

## シリンジポンプの設定

Legato 100 シリーズのシリンジポンプは選択パネルで簡単に操作できます。電源を ON になると選択パネル上に Configuration の画面が表示されます。



Infuse/withdraw または withdraw/infuse モードの場合、継続モード (CONT FLOW) が利用できます。継続モードにチェックが入っている場合、液の吐出と吸引を繰り返します。

送液された総量は、Run スクリーンで確認できます。

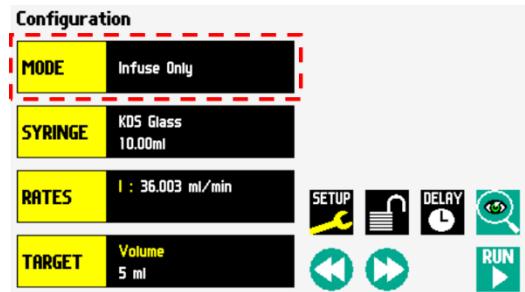
## モードの選択

選択できるモードはポンプのモデルに依存します。

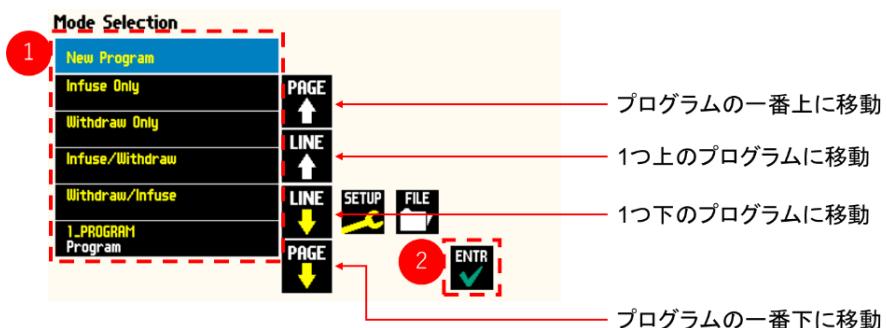
<モード>

- Infuse (液の吐出)
- Withdraw (液の吸引)
- Infuse/Withdraw
- Infuse/Withdraw (継続)
- Withdraw/Infuse
- Withdraw/Infuse (継続)
- Custom Program

① 「MODE」を選択します。

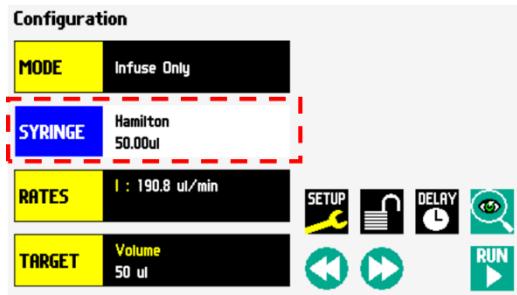


② ポンプのモードを選択して、「ENTR」を選択します。

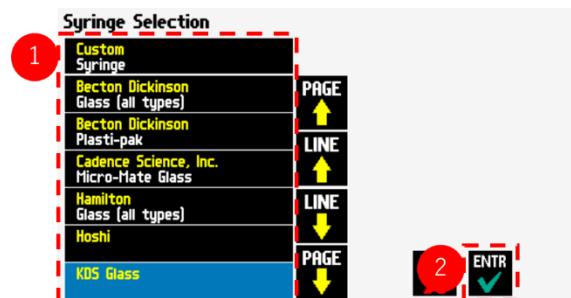


## シリソングの選択

- ① 「SYLINGE」を選択します。



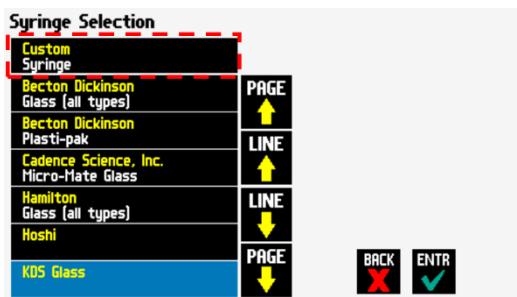
- ② 使用するシリソングのメーカーを選択し、「ENTR」を選択します。



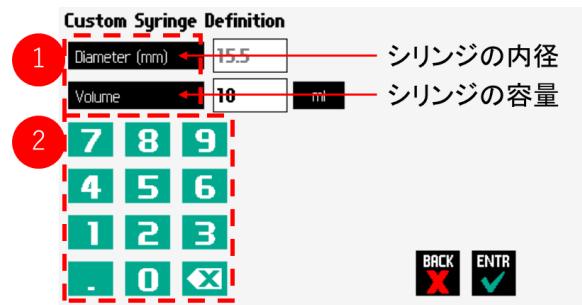
- ③ 使用するシリソングの容量を選択し、「ENTR」を選択します。



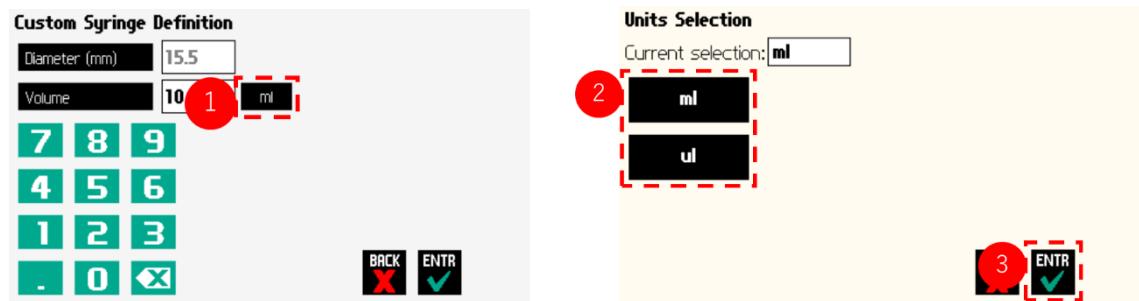
- ④ 使用するシリソングのメーカーがリストにない場合は、「Custom」を選択します。



- ⑤ 使用するシリンジの内径と容量を設定します。

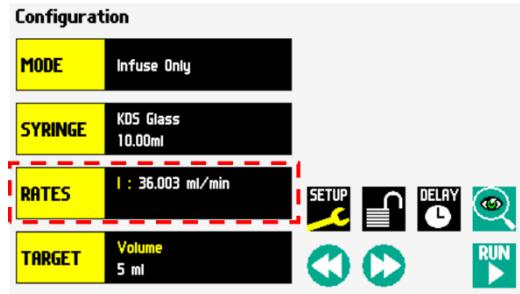


- ⑥ 容量の単位を選択し、「ENTR」を選択します。

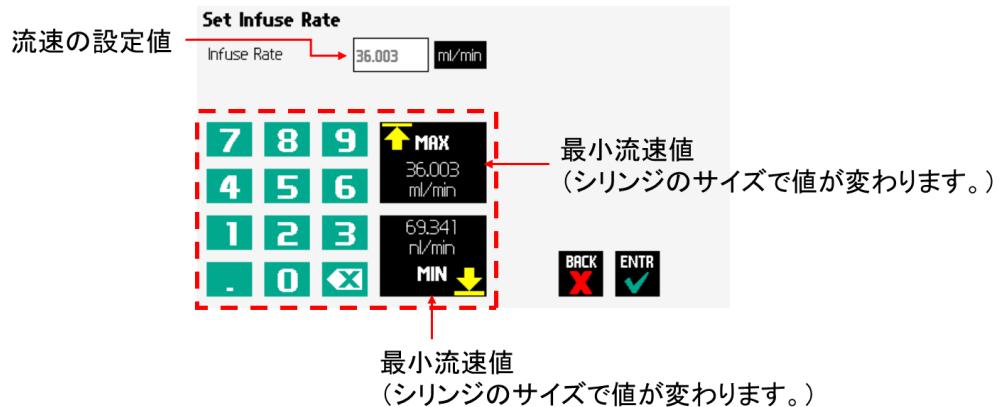


## 流速の設定

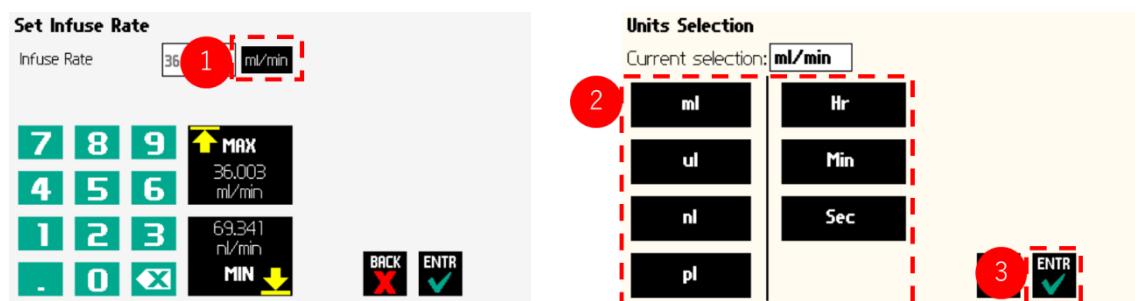
- ① シリンジポンプの流速を調整するには、「RATES」を選択します。



- ② 流速値を入力します。「MAX」と「MIN」を選択すると、選択したシリングのサイズに合わせて、それぞれ最大、最小になる流速値に設定ができます。

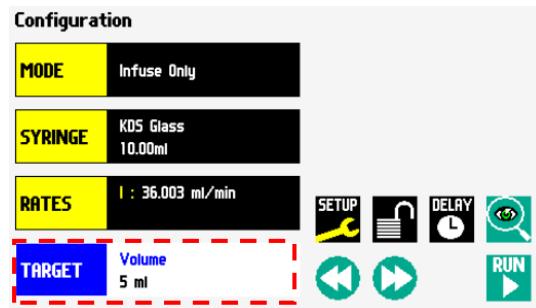


- ③ 流速の単位を選択すると、単位変更ができます。容量と時間をそれぞれ選択し、「ENTR」を選択します。

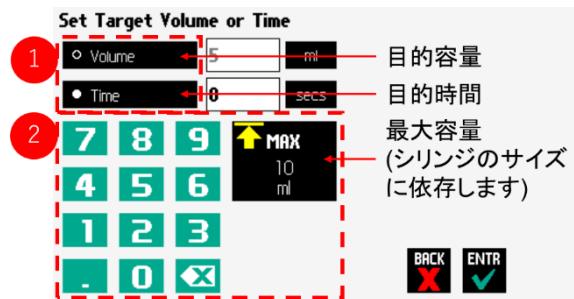


## 目的容量と時間の設定

- ① 「TARGET」を選択します。

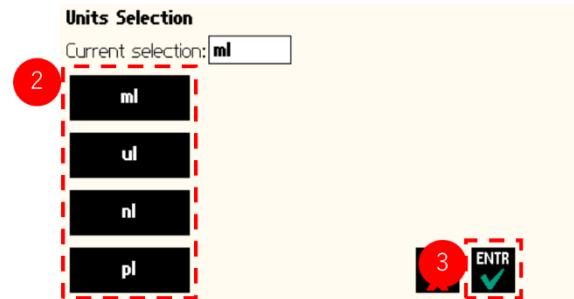
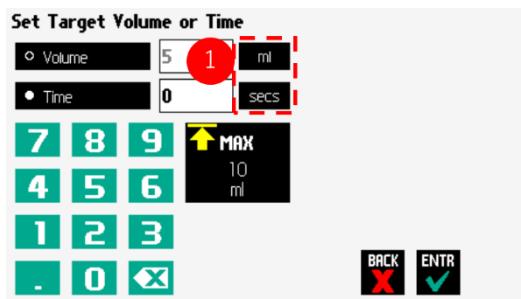


- ② モードに応じて、目的容量または目的時間を入力します。



- ③ 単位を選択し、「ENTR」を選択。

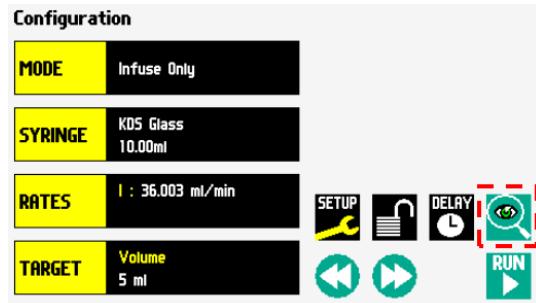
※Timeはsecs、h:m:sを選択可能。



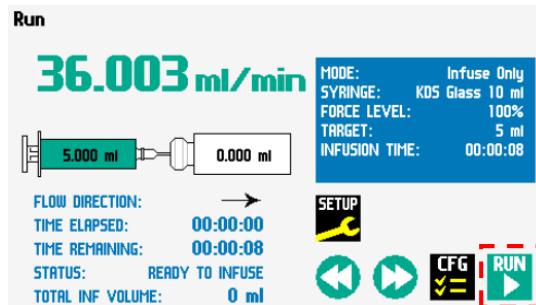
## Run ディスプレイ

シリンジポンプの動作設定は、Run ディスプレイから簡単に確認できます。

- ① 虫眼鏡の  アイコンを選択します。

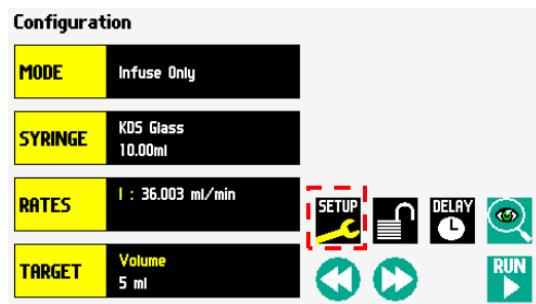


- ② 現在設定されているパラメーターが表示されます。シリンジポンプを動作する場合は、「RUN」を選択してください。



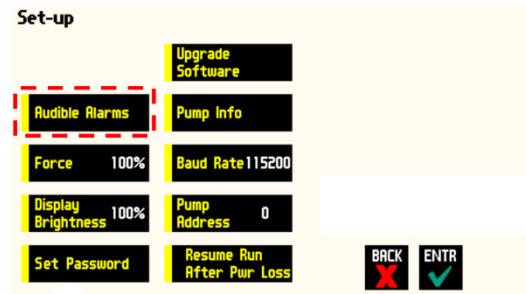
## シリンジポンプの一般設定

「SETUP」からシリンジポンプの一般設定が行えます。

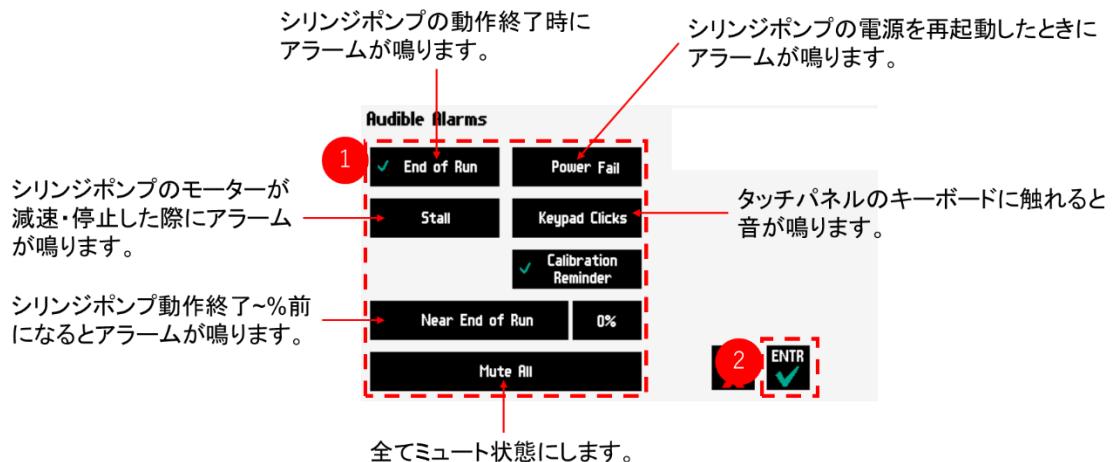


## アラームの設定

- ① Set-up ディスプレイから 「Audible Alarms」 を選択します。



- ② 使用するアラームの種類を選択します。選択すると ✓ マークが表示されます。アラームの種類を選択したら、「ENTR」を選択します。



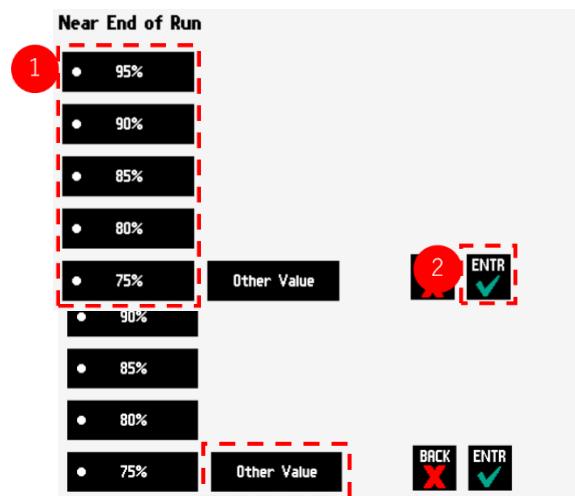
## Near End of Run の設定

シリンジポンプで吐出・吸引する際に何%動作したら、アラームを鳴らすか設定できます。

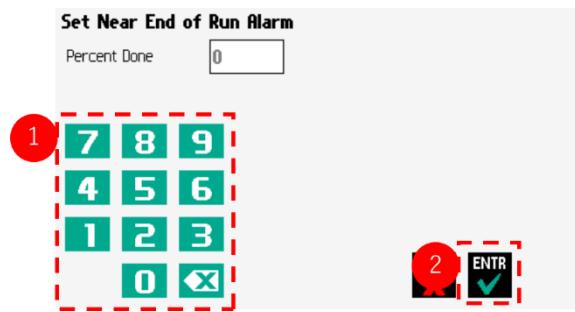
- Audible Alarms ディスプレイで Near End of Run を選択しチェックを付けます。続いて右の「～%」を選択します。



- 設定したい数値を選択し、「ENTR」を選択します。



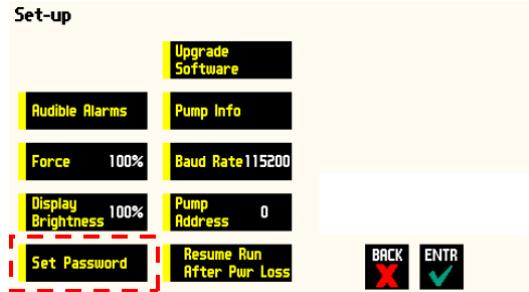
- 数値を入力して「ENTR」を選択します。



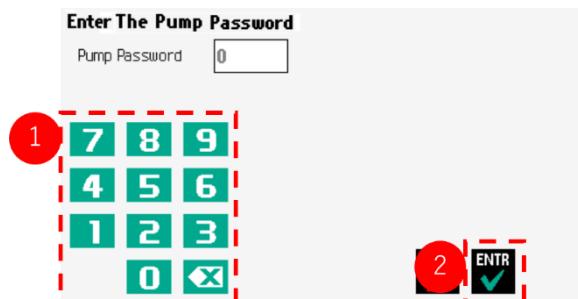
### 選択スクリーンのパスワードの設定、ロック

選択パネルの誤動作などによる障害を防ぐために選択パネルにパスワードを設定することができます。

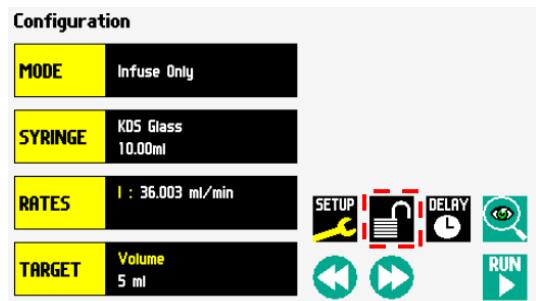
- ① 「Set Password」を選択してください。



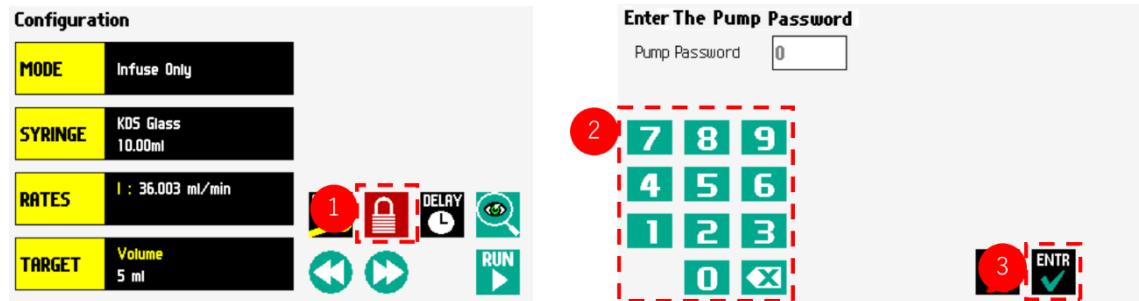
- ② パスワード設定画面で、最大 6 桁のパスワードを入力します。入力が終了したら「ENTR」を選択します。



- ③ 選択パネルのロックを有効にする場合は、鍵のアイコンを 2 回タップしてください。



- ④ 選択パネルのロックを無効にする場合は、鍵のアイコンを選択して、設定したパスワードを入力します。最後に「ENTR」を選択してください。



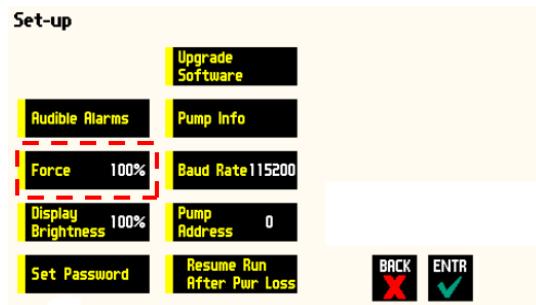
※パスワードをお忘れの場合は、販売元にお問い合わせください。

## Force Limits (ポンプの斥力/引力)の設定

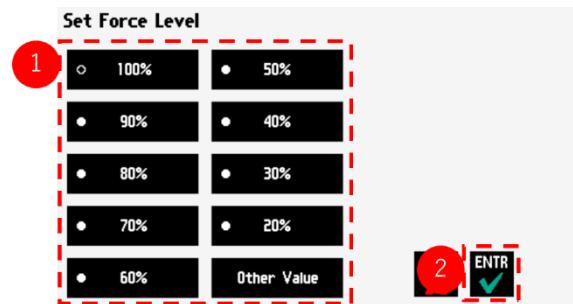
シリンジポンプのシリンジを押す力の最大値は、およそ 13.5kg です。この最大値から何%の力でシリンジを押すかを「Force」で変更できます。

※シリンジの摩擦力を克服するには少なくとも 30%のパワーが必要です。使用するシリンジサイズや液体の粘性度によってこの%を変更してください。

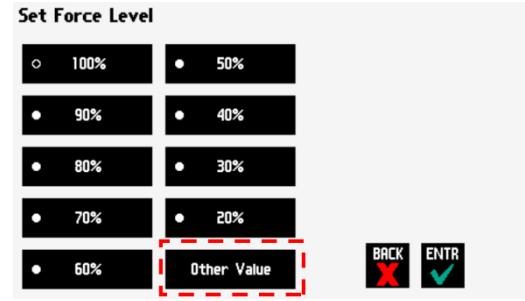
- ① 「Force」を選択します。



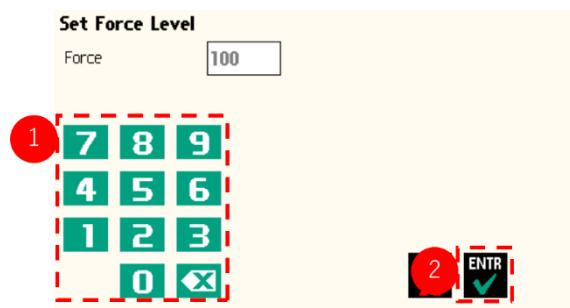
- ② 設定したい数値を選択し、「ENTR」を選択します。



- ③ 設定したい数値がリストがない場合は、「Other Value」を選択します。



- ④ 設定したい数値を入力し、「ENTR」を選択します。



### シリンジのタイプ別 Force 推奨設定

シリンジタイプ	容量	Force設定	メーカー
プラスチック	≤ 5 mL	50%	BD plastic, Sherwood, Airtite, Terumo
	> 5 mL	100%	
ステンレス	全て	100%	KDS, Cole-Parmer
ガラス/ガラス	≤ 20 mL	30%	KDE Glass, Codence
	> 20 mL	50%	
ガラス/プラスチック	≤ 1000 μL	30%	Hamilton, SGE
	≤ 5 mL	50%	
	> 5 mL	100%	

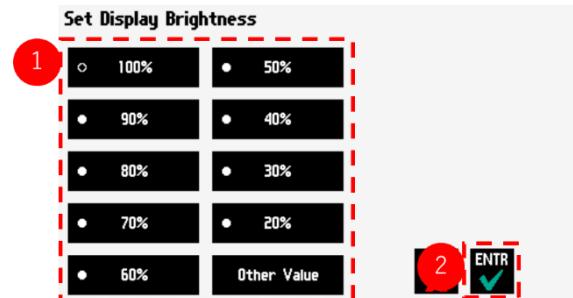
### 選択スクリーンの明るさ設定

選択パネルの輝度を変更できます。

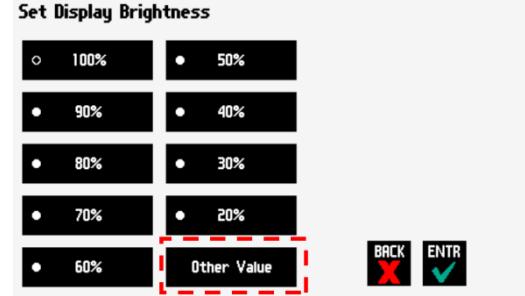
- ① 「Display Brightness」を選択します。



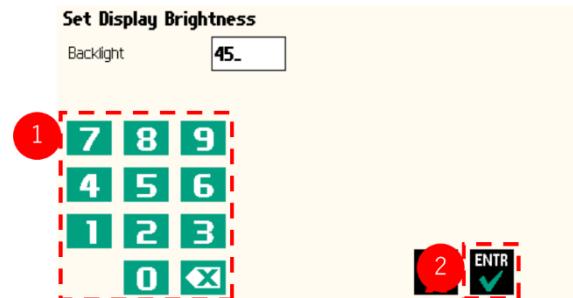
- ② 選択パネルの輝度を%で指定します。設定したい%を選択して、適用する場合は「ENTR」を選択します。



- ③ 設定したい%がリストにない場合は、「Other Value」を選択してください。



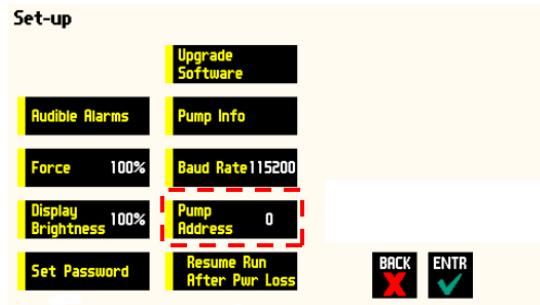
- ④ 数値を入力し、「ENTR」を選択します。



## ポンプアドレスの設定

最大 100 個のシリソングポンプを相互リンクすることができます。「Pump Address」では、シリソングポンプのナンバリングができます。

- ① 「Pump Address」を選択します。



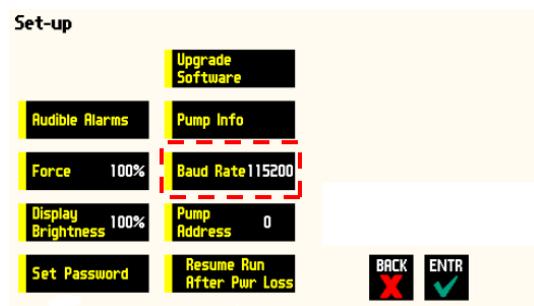
- ② 00 から 99 の値を入力し、「ENTR」を選択します。



## RS232 ポーレートの設定

RS232 のポーレートの設定が行えます。ポーレートの設定は、9600 から 115200 の範囲で可能です。

- ① 「Baud Rate」 を選択します。



- ② 設定したい値を選択して、「ENTR」を選択します。



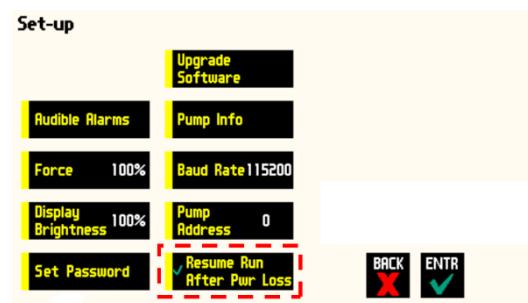
## 停電時の再スタートの設定

停電などの突発的に電源 OFF 状態になった場合、「Resume Run on Power Loss」を有効にしていると、電源を再度 ON にすると自動的にポンプが ON になり送液を再開します。

「Resume Run on Power Loss」に✓が付いていれば有効です。タッチで有効/無効を設定できます。

※「Resume Run on Power Loss」機能は、Infuse Only モードまたは Withdraw Only モードかつ TARGET が未設定の時のみ利用できます。

※電源が再開されると、経過時間と総注入量はリセットされます。

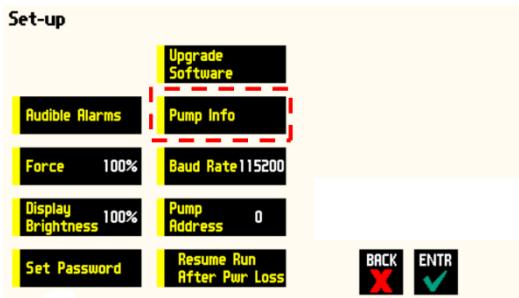


## シリンジポンプ情報の設定

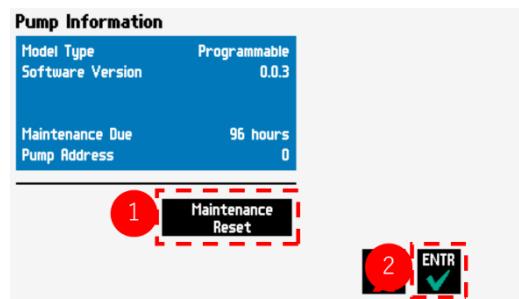
ご使用のシリンジポンプのパラメーター情報を閲覧できます。

- ① 「Pump Info」を選択してください。Pump Info で閲覧できる項目は以下の通りです。

- シリンジポンプのモデル
- ソフトウェアのバージョン
- メンテナンス期限
- 現在のポンプアドレス

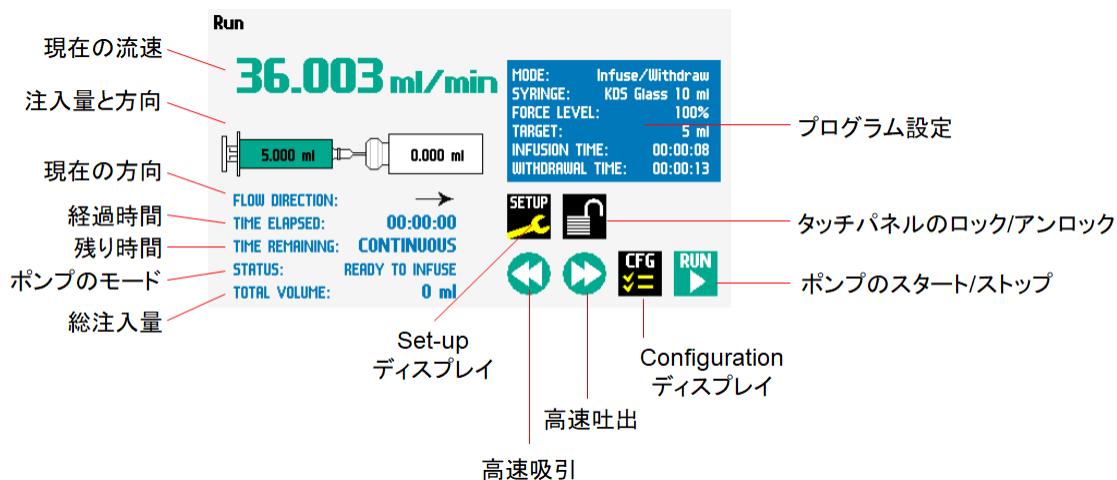


- ② メンテナンス期限をリセットする場合は「Maintenance Reset」を選択して、「ENTR」を選択してください。



## シリソングポンプの操作方法、プログラムの設定

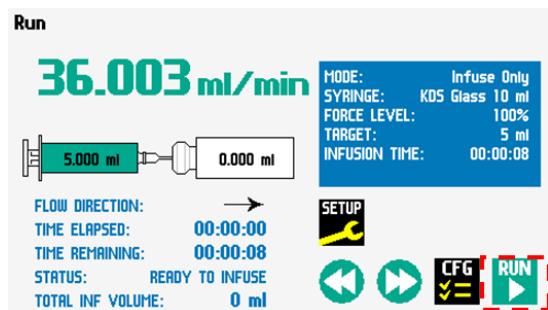
Legato100 シリーズは、ポンプのパラメーターが Run ディスプレイに表示されるため簡単に操作できます。各モデルによって Run ディスプレイに表示されるパラメーターが異なります。



### ポンプのスタート/ストップ

ポンプを動作するには「RUN」を選択してください。ポンプの動作時は「RUN」の代わりに「STOP」ボタンが表示されます。ポンプを止める場合は、「STOP」を選択してください。

※ポンプの動作中は のアイコンは使用できません。



## カスタムプログラムのワークフロー (Legato110、111、180、185)

Legato110, 111, 180, 185 は、カスタムプログラムの設定が行えます。以下が実際のワークフローです。

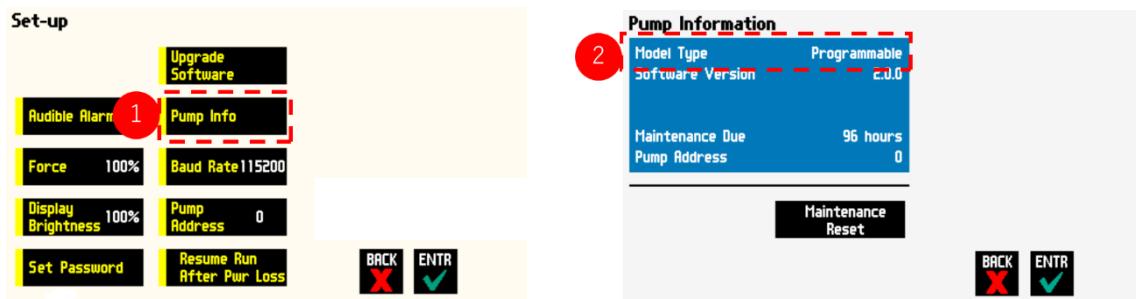


プログラムの設定の際は、設定値の有効性が正しいかどうかをチェックします。例えば、設定されたシリソジの容量を超えるようなステップが組み込まれている場合に警告が入ります。

## カスタムプログラムの構成

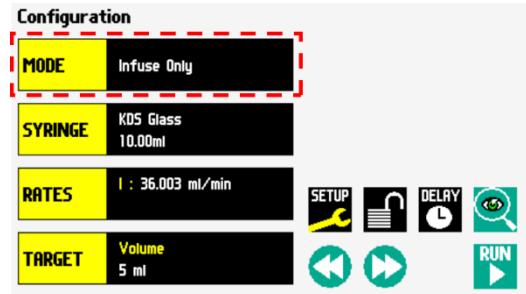
Legato100 シリーズの一部のモデルでは、カスタムプログラムの構成が可能です。最大ステップ数は 100 まで設定ができます。

カスタムプログラムが使用できるかどうかは Set-up > Pump Info > Pump Information ディスプレイから確認できます。Model type が「Programmable」になっている場合は、カスタム可能です。

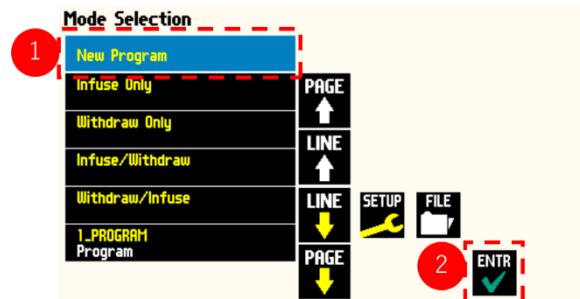


## カスタムプログラムの設定

- ① Configuration ディスプレイから「MODE」を選択します。



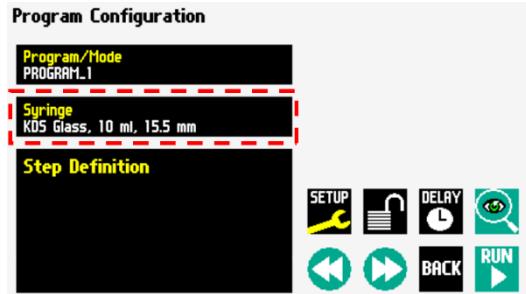
- ② 「New Program」を選択して「ENTR」を選択します。



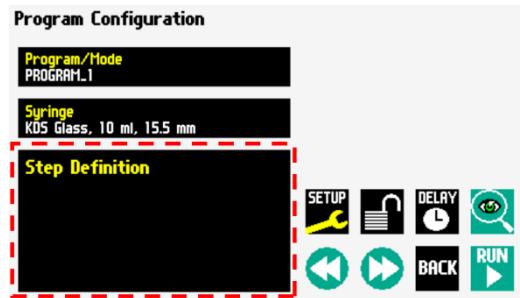
- ③ カスタムプログラムの名前を設定します。  
アルファベットから 15 文字まで名前を設定できます。プログラムの名前を決定したら、「ENTR」を選択します。



- ④ 「Syringe」を選択して、使用するシリソングのメーカーと容量を選択します。



- ⑤ 「Step Definition」を選択します。

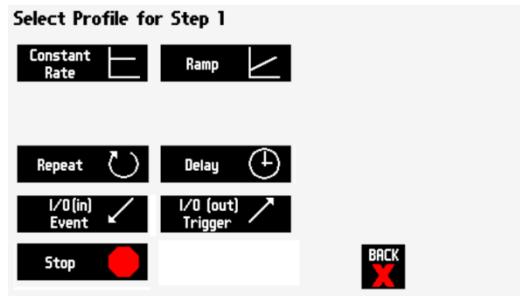


- ⑥ 「INSSTEP」を選択します。



- ⑦ 利用したいステップを選択します。利用可能なオプションは以下の通りです。

- a. Constant Rate
- b. Ramp
- c. Repeat
- d. Delay
- e. I/O (in) Event
- f. I/O (out) Trigger
- g. Stop



- ⑧ 選択したステップにパラメーターの入力を行ないます。入力が終了したら「ENTR」を選択します。

※各ステップの説明は後述します。

- ⑨ ⑥-⑧の操作を繰り返して必要なステップを追加します。

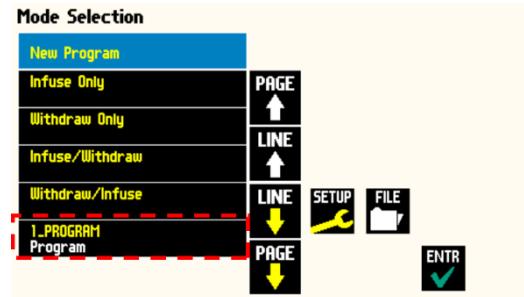
※プログラムにステップを追加すると、現在選択されているステップの後ろに追加されます。

## カスタムプログラムの編集

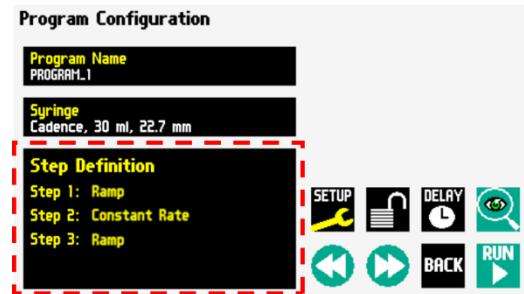
この手順では作成し保存したプログラムの変更を効率的に行なうことができます。

### ステップ順序の変更

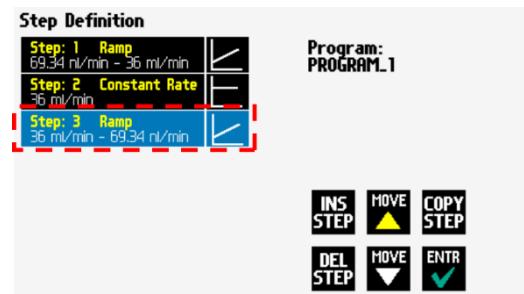
- ① 変更したいプログラムを選択します。



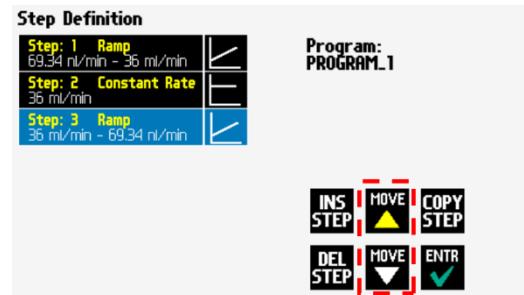
- ② 「Step Definition」を選択します。



- ③ 順序を変更したいステップを選択して青色表示します。

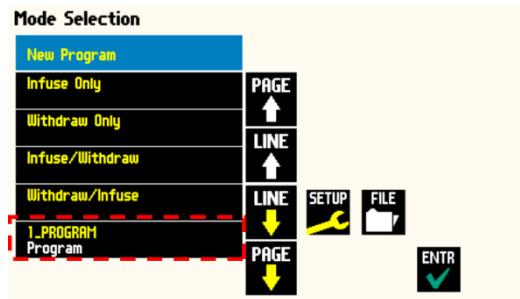


- ④ 「Move」を選択して、プログラムを移動します。

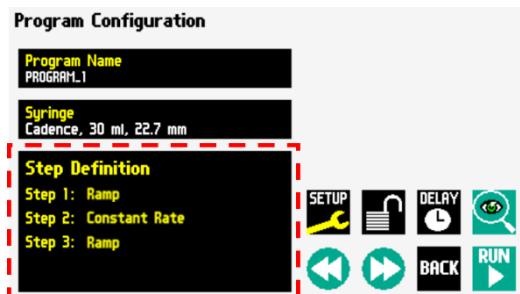


## ステップの削除

- ① 削除したいプログラムを選択します。



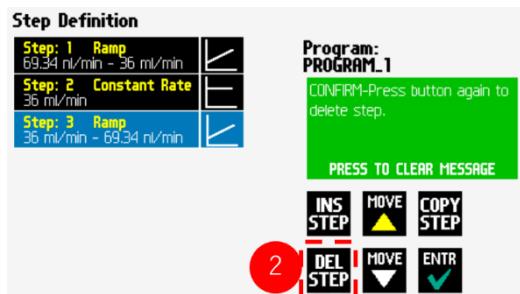
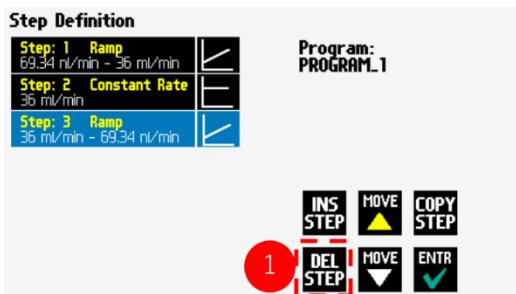
- ② 「Step Definition」を選択します。



- ③ 削除したいステップを選択して青色表示します。

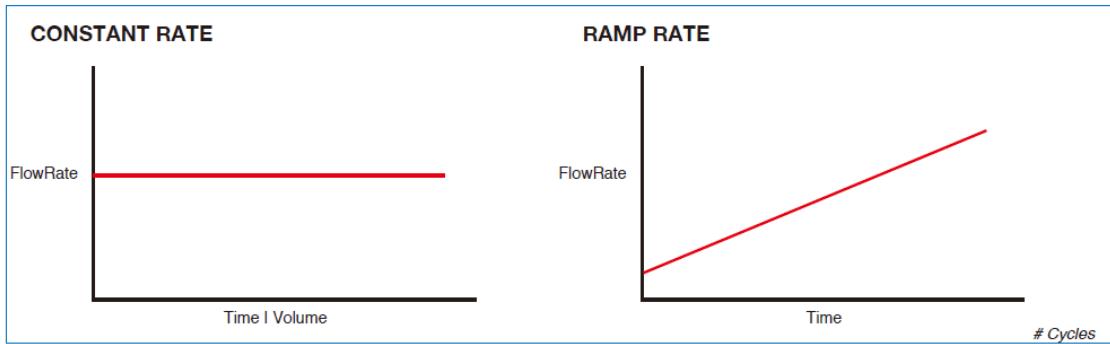


- ④ 「DELSTEP」を選択後、もう一度「DELSTEP」を選択し、プログラムを削除します。



## ポンプ操作のプロファイル

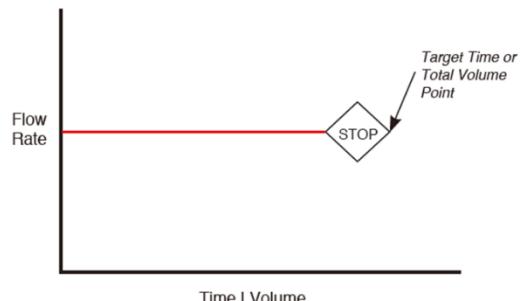
一定の流量を保持する Constant Rate と徐々に流量を変えていく Ramp Rate の 2 種類があります。



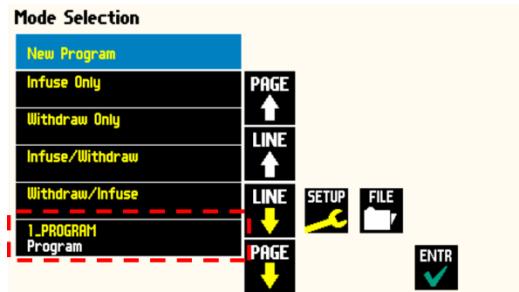
## Constant Rate ステップの設定

Constant Rate は、一定フローを吐出・吸引するステップです。Constant Rate では 3 つのパラメーターを定義します。

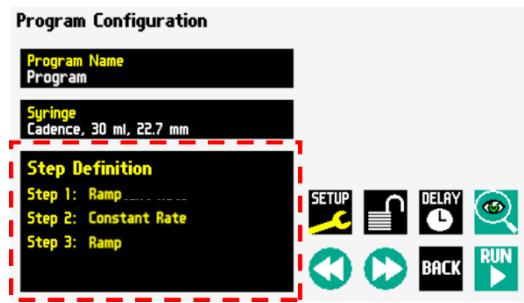
- ・フローの方向 (吐出または吸引)
- ・フロー速度
- ・フローする時間または容量



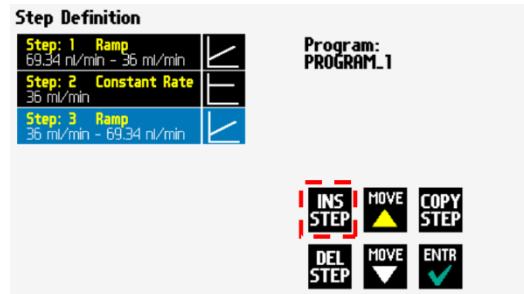
- ① Constant Rate を追加したいプログラムを選択します。



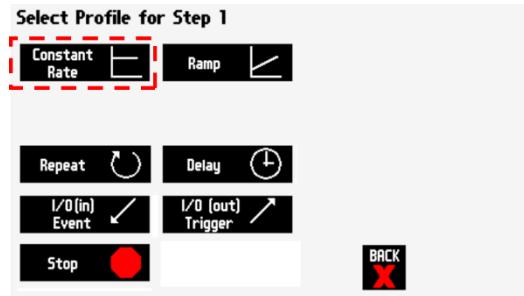
② 「Step Definition」を選択します。



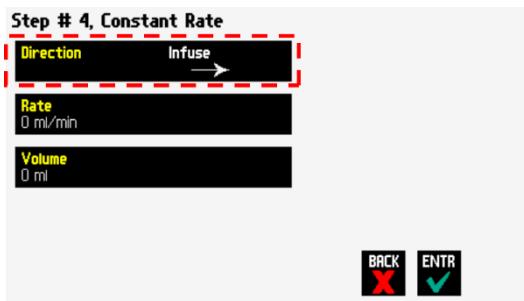
③ 「INSSTEP」を選択します。



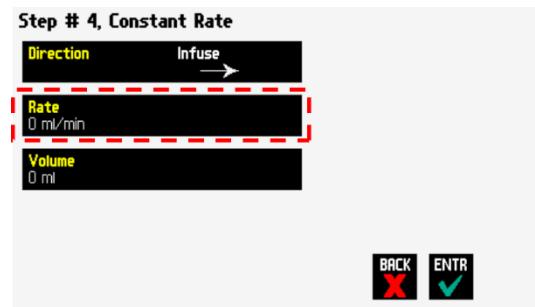
④ Constant Rateを選択します。



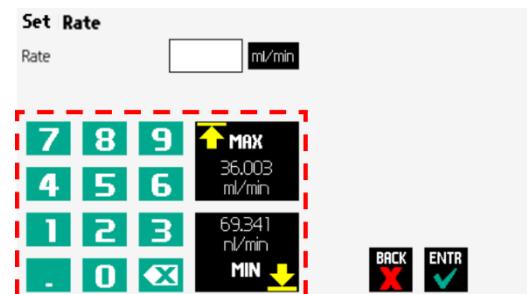
⑤ 「Direction」を選択して、フローする方向を設定します。



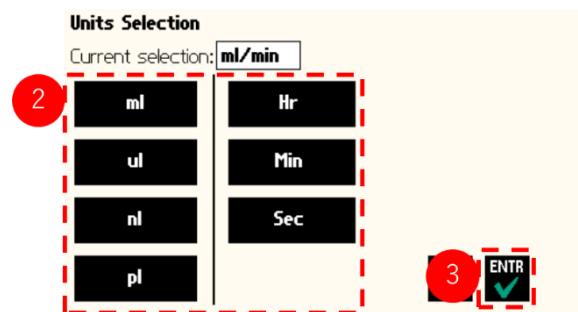
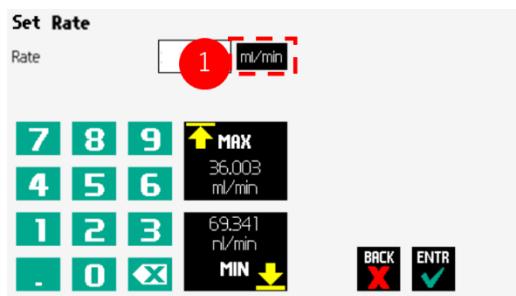
- ⑥ 「Rate」を選択してフロー速度を設定します。



- ⑦ フロー速度を入力するか、「Minimum Rate」または「Maximum Rate」を選択してください。

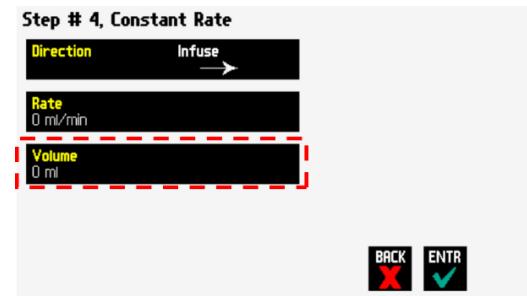


- ⑧ 単位を選択して、適切な単位を選択します。

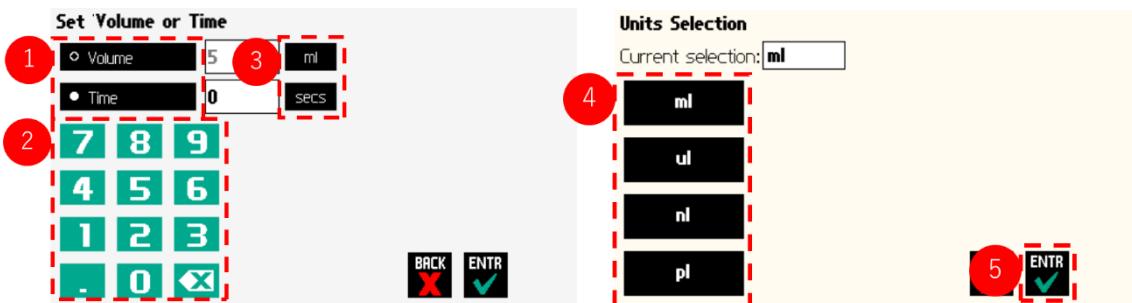


- ⑨ パラメーターの設定が完了したら、「ENTR」を選択します。

- ⑩ 「Volume」または「Time」を選択して、容量または時間の設定を行ないます。



⑪ 容量または時間を入力します。

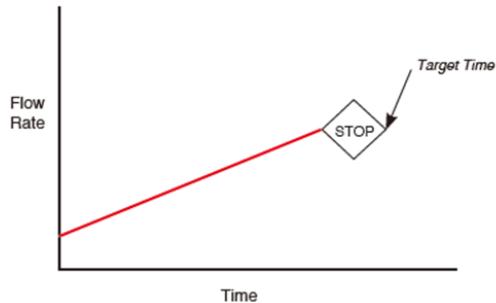


⑫ 全てのパラメーターの設定が完了したら、「ENTR」を選択します。

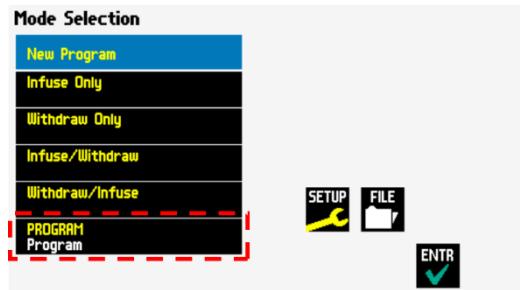
## Ramp Rate ステップの設定

Ramp Rate は直線的に増減するフローを吐出・吸引することができるステップです。Ramp Rate では3つのパラメーターを設定します。

- ・フローする方向(吐出または吸引)
- ・フローの開始と終了時の流量
- ・フローの合計時間



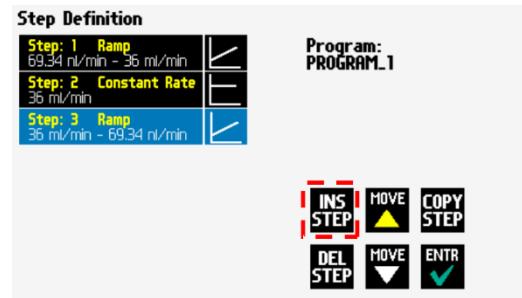
① Ramp Rate を追加したいプログラムを選択します。



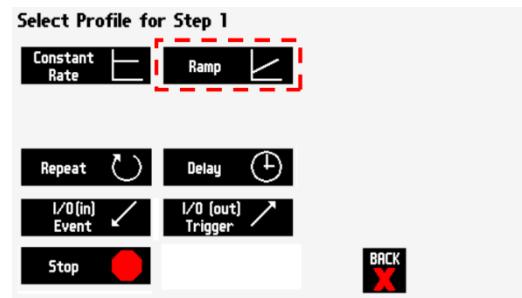
② 「Step Definition」を選択します。



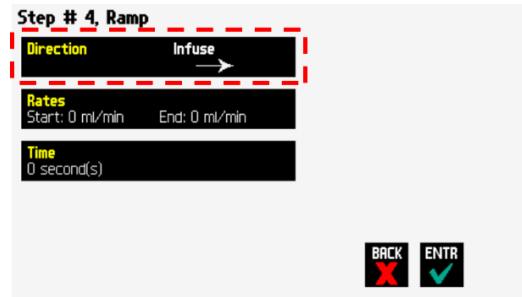
- ③ 「INSSTEP」を選択します。



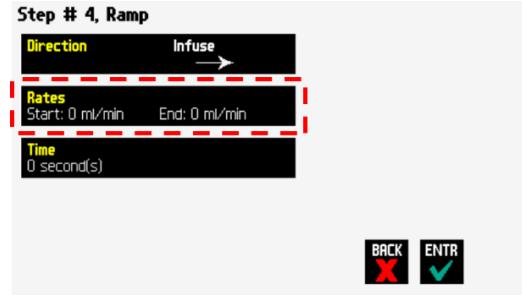
- ④ Rampを選択します。



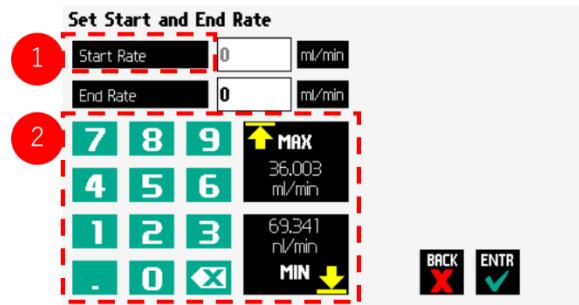
- ⑤ 「Direction」を選択して、フローする方向を設定します。



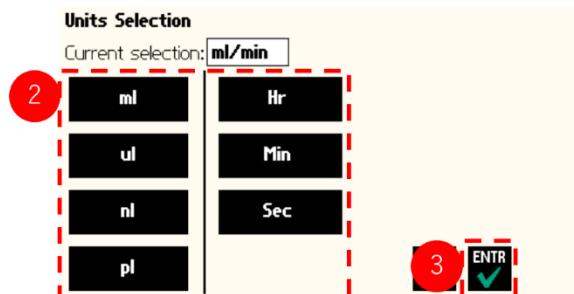
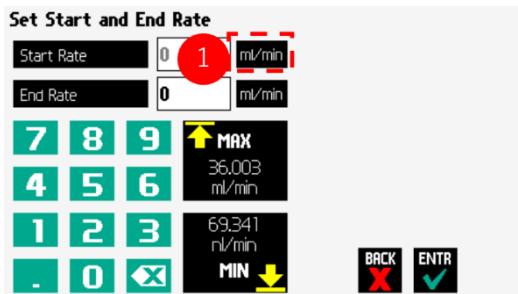
- ⑥ 「Rates」を選択します。



- ⑦ 「Start Rate」を選択し、流量を入力するか、「MAX」または「MIN」を選択します。



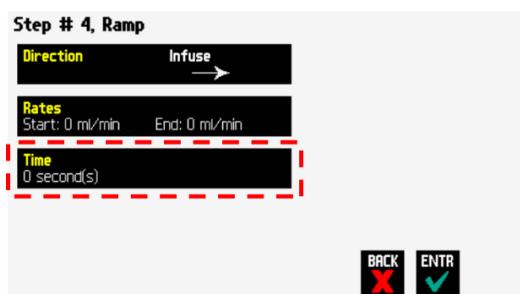
- ⑧ 単位を選択して適切な単位を選択します。



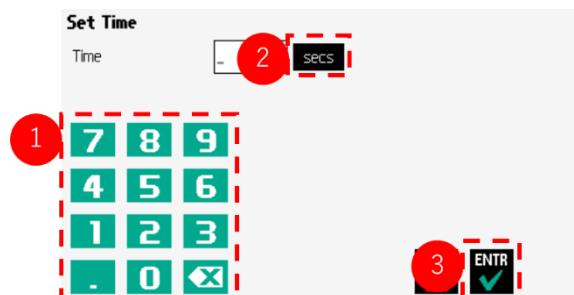
- ⑨ 「End Rate」を⑦-⑧と同じ要領で設定します。

- ⑩ パラメーターの設定が完了したら、「ENTR」を選択します。

- ⑪ 「Time」を選択します。



- ⑫ 時間を入力します。



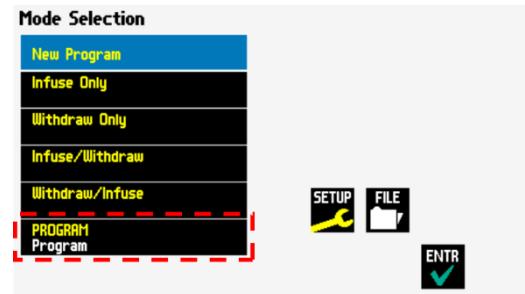
- ⑬ 単位を選択します (secs または h:m:s)。

- ⑭ 全てのパラメーターの設定が完了したら、「ENTR」を選択します。

## Delay (遅延) ステップの設定

Delay ステップは、遅延時間を設定することができます。0.2 秒から 99:99:99(99 時間 99 分 99 秒) までの遅延時間をプログラムできます。

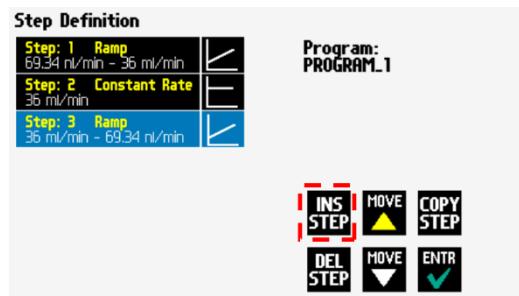
- ① Delay を追加したいプログラムを選択します。



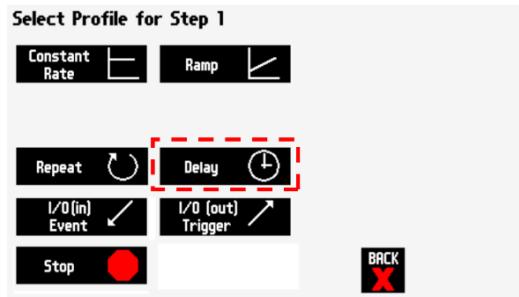
- ② 「Step Definition」を選択します。



- ③ 「INSSTEP」を選択します。



- ④ 「Delay」を選択します。

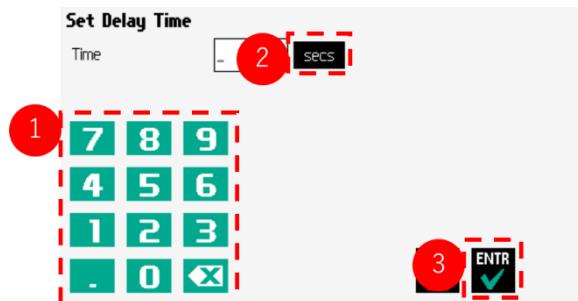


⑥ 挿入された Delay ステップを選択します。

⑦ キーパッドを使用して遅延時間を入力します。

⑧ 単位を選択します (secs または h:m:s)。

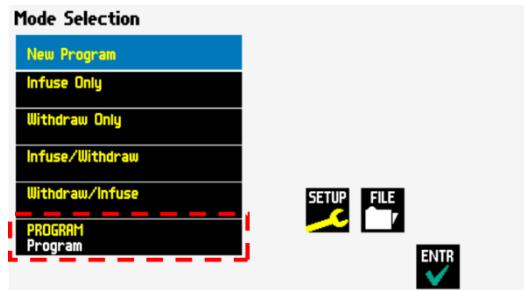
⑨ 全てのパラメーターの設定が完了したら、「ENTR」を選択します。



## Repeat (繰り返し) ステップの設定

Repeat コマンドは、あるステップからあるステップを設定された回数繰り返すことができます。単一のステップを繰り返すことも可能です。

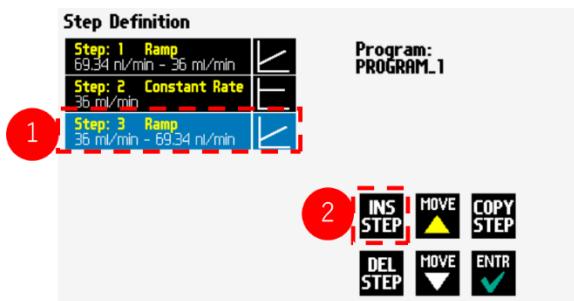
① Repeat を追加したいプログラムを選択します。



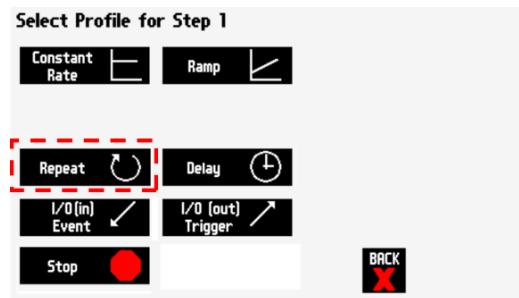
② 「Step Definition」を選択します。



- ③ 繰り返しの最後のステップを選択し、「INSSTEP」を選択します。



- ④ 「Repeat」を選択します。



- ⑤ 繰り返しの最初のステップを選択し、「ENTR」を選択します。



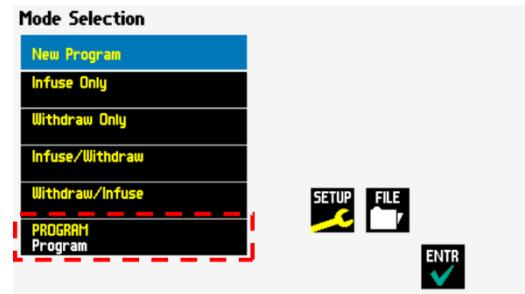
- ⑥ 繰り返し回数を入力し、「ENTR」を選択します。

※Repeat ステップは、⑤で選択したステップから③で選択したステップまでを⑥で設定した回数繰り返します。

## Stop (停止) ステップの設定

Stop コマンドは、ポンプの運転を停止します。I/O トリガーと併用することで、外部 TTL を用いてポンプを停止させることができます。

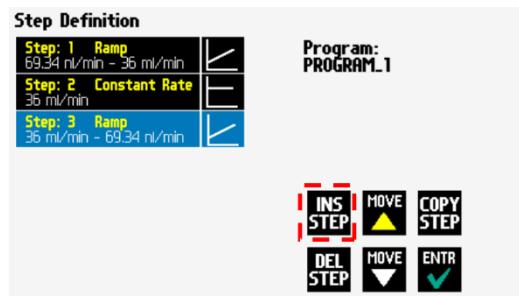
- ① Stop を追加したいプログラムを選択します。



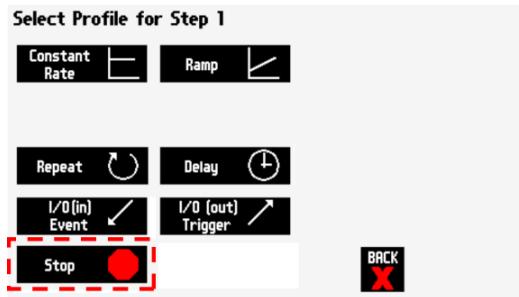
- ② 「Step Definition」を選択します。



- ③ 「INSSTEP」を選択します。



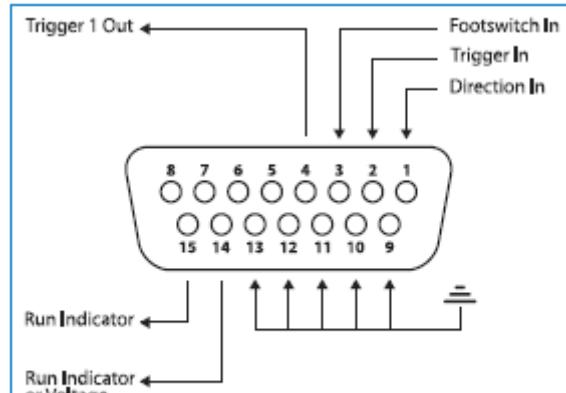
- ④ 「Stop」を選択します。



## I/O イベントトリガー

Legato110, 111, 180 シリソジポンプは、15 ピン D-sub コネクターから外部機器へ簡単に接続することができます。背面部にある I/O コネクタポートの特定のピンを介してトリガーイベントを管理しています。

- Pin4: トリガー信号
- Pin2 : イベント信号



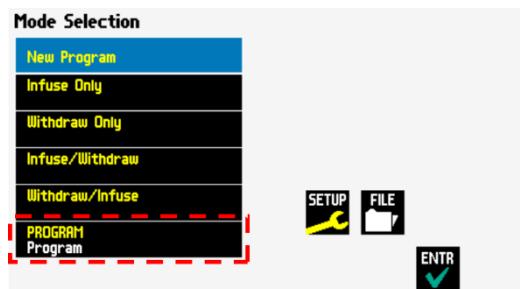
User I/O Connector Specifications

## I/O(OUT)Trigger

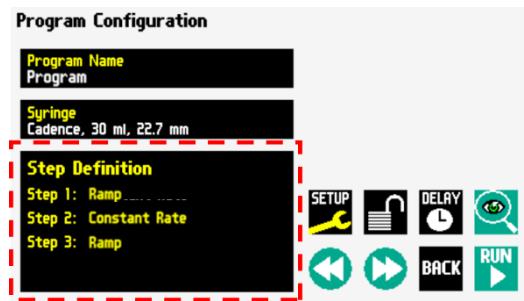
I/O(OUT) Trigger コマンドは、プログラムのステップに到達した時に外部機器に信号を送るためのコマンドです。この外部信号は pin 4 から出力されます。

- High Signal : 3.8V 以上の信号を出力
- Low Signal : 0.4V 以下の信号を出力

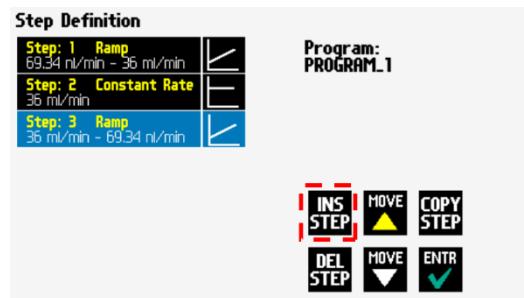
- ① I/O(OUT)Trigger を追加したいプログラムを選択します。



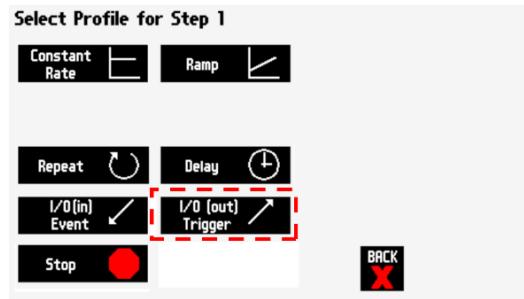
- ② 「Step Definition」を選択します。



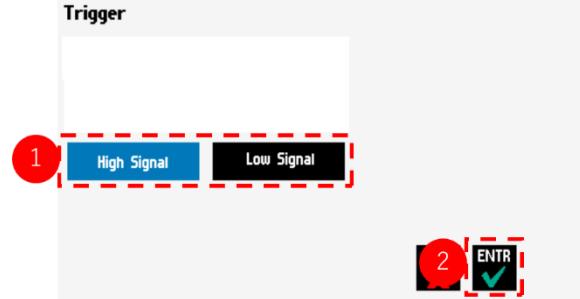
- ③ 「INSSTEP」を選択します。



- ④ 「I/O(OUT)Trigger」を選択します。



- ⑤ 出力するシグナルを選択し、「ENTR」を選択します。

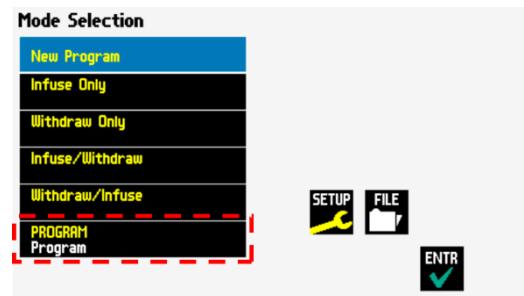


## I/O(IN)Event

I/O(IN)Event コマンドは、ポンプを一時停止し、外部機器からの信号またはユーザーの選択があるまで次のステップへの移行を停止します。この外部信号は pin 2 から入力されます。

- Input High-to-Low : 立ち下がりの信号 (2V 以上→0.4V 以下) を待つように設定します。
- Input Low-to-High : 立ち上がりの信号 (0.4V 以下→2V 以上) を待つように設定します。
- User Press : 選択スクリーン画面の選択を待つように設定します。

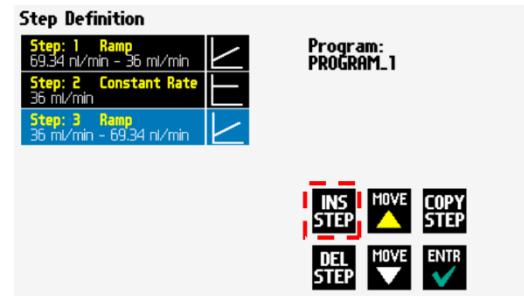
- ① I/O(IN)Trigger を追加したいプログラムを選択します。



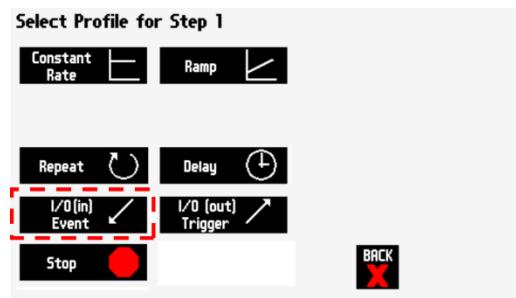
- ② 「Step Definition」を選択します。



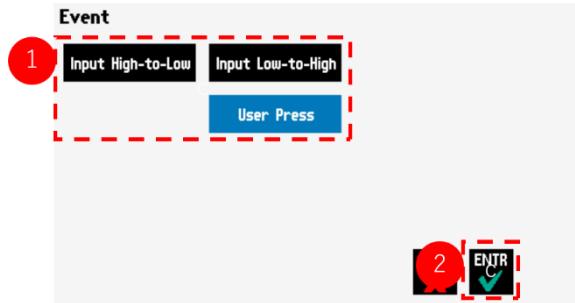
- ③ 「INSSTEP」を選択します。



- ④ 「I/O(IN)Event」 を選択します。



- ⑤ 入力信号を選択して、ENTR を選択します。



## シリンジポンプの仕様

仕様	Legato100, 101, 110, 111	Legato180
確度	±0.5%	±0.35%
再現性	±0.05%	±0.05%
シリンジ(最小/最大)	0.5 µL / 60 mL (10 mL デュアルシリンジ)	0.5 µL / 10 mL
流速:		
最小 (0.5 µL)	1.26000 pl/min	0.54000 pl/min
最大 (10 mL)	26.0170 ml/min	11.7027 ml/min
最大 (60 mL)	88.4040 ml/min	N/A
ディスプレイ	4.3 TFTカラーディスプレイ	4.3 TFTカラーディスプレイ
メモリ	設定ファイル保存可能	設定ファイル保存可能
コネクター:		
RS-485	IEEE-1394	IEEE-1394
USB	タイプB	タイプB
I/O	15ピン D-sub	15ピン D-sub
フットスイッチ	ミニフォンジャック	ミニフォンジャック
シリンジの押す力	13.5 kg	13.6 kg
モーター	0.9 ステップモーター	0.9 ステップモーター
モーター制御	マイクロプロセッサー	マイクロプロセッサー
リードスクリュー1回転数 当たりのマイクロステップ数	15,350	20,480
ステップ分解能	0.069 µm/µstep	0.031 µm/µstep
ステップレート:		
最小	27.5 sec/µstep	27.5 sec/µstep
最大	26 µsec/µstep	26 µsec/µstep
プッシュレート		
最小	0.15 µm/min	0.02 µm/min
最大	159.00 mm/min	71.55 mm/min
入力電圧	12-30 VDC	12-30 VDC
入力電圧コネクター	2.5 mm x 5.5 mm オスプラグ	2.5 mm x 5.5 mm オスプラグ
電源	100-240 VAC, 50-60 Hz	100-240 VAC, 50-60 Hz
サイズ	22.6 x 19.05 x 15 cm	22.6 x 19.05 x 15 cm
重さ	2.66 kg	2.66 kg